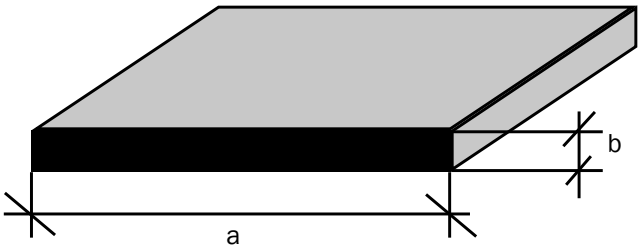
# FICHE TECHNIQUE

# MEPLAT
## Inox
## Laminé & étiré, brut




01 43 07 58 65
commercial@adesol-tego.com

## DESCRIPTION

L'acier inoxydable est un alliage de fer comportant au moins 10,5% de chrome (Cr) et au plus 1,2% de Carbone (C) nécessaire pour garantir la formation d'une couche de surface auto-régénératrice (couche passive) qui apporte la résistance à la corrosion. Le processus peut prend quelques heures après une altération de la surface.

Sur demande : polissage brillant, brossé.

## APPLICATION INOX

INOX 304 : Convient aux sites ruraux et urbains, ou sites industriels peu pollués. Un rinçage régulier des surfaces exposées est recommandé afin de maintenir une bonne apparence pour les composants architecturaux.

INOX 304L : Possède les mêmes propriétés que le 304, mais plus faible en carbone ( Low carbon).
Non recommandé pour les sites industriels fortement pollués et les zones côtières. Cette nuance est nécessaire uniquement dans le cas de risques de corrosion intergranulaire à la soudure (p.ex : acides)

INOX 316 : Meilleure résistance à la corrosion. Recommandé pour les sites industriels, alimentaires, pharmaceutiques... et les zones côtières. La surface de l'acier peut éventuellement ternir ou se tâcher. Un rinçage (voir graissage) des surfaces exposées est recommandé afin de maintenir une bonne apparence pour les composants architecturaux.

INOX 316L : Possède les mêmes propriétés que le 316, mais plus faible en carbone (Low carbon). Cette nuance est nécessaire uniquement dans le cas d'environnements suffisamment corrosifs pour provoquer la corrosion intergranulaire des soudures (p.ex : acides ou haute température 400 à 800°C).

L'utilisation d'Inox 316 ou 316L est recommandée dans une zone de 20 km depuis la côte, dans les milieux avec de fortes pollutions industrielles (fer, chlore, soufre), dans les piscines et à proximité de voies ferrées ou de gros nœuds routiers. Pour les milieux peu corrosifs ou les applications intérieures, on peut utiliser de l'Inox 304 ou 304L.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Inox | Nuance (FRANCE) | AISI (USA) | dimension (moyenne) | C max | % Cr | % Ni | % Mo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Etiré | Z2 CN 18-10 | 304L | 4 000 mm | 0,03 | 18/20 | 8/10 | |
| Laminé | Z6 CN 19-10 | 304 | 4 000 mm | 0,04/0,07 | 17/19 | 8/10 | |
| | Z2 CN 17-12 | 316L | 4 000 mm | 0,02 | 16/18 | 10,5/13 | 2/2,5 |
| | Z6 CN 17-12 | 316 | 4 000 mm | 0,05 | 16/18 | 10/13 | 2,5/3 |



LE PRODUIT NE PRESENTE PAS DE DANGER PARTICULIER LORS D'UNE UTILISATION NORMALE PAR UNE PERSONNE ADROITE. TOUTEFOIS, DANS CERTAINES CONDITIONS, IL EST POSSIBLE DE SE COUPER OU DE SE BLESSER AVEC LE PRODUIT. TENIR À L'ÉCART DES ENFANTS. POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DU PRODUIT. NE PAS UTILISER POUR UNE FIXATION PERMANENTE OU POUR DES APPLICATIONS SOUS CONTRAINTES CONSTANTES À LA PLACE D'UNE FIXATION MÉCANIQUE. LES ADHÉSIFS BUTYL SONT SENSIBLES AUX SOLVANTS. L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER AU PRÉALABLE LA COMPATIBILITÉ DU PRODUIT AVEC LE SUPPORT EN TERMES D'ADHÉRENCE, DE COMPATIBILITÉ CHIMIQUE ET DE TACHAGE SUR LA PLAGE DE TEMPÉRATURE D'UTILISATION DU PRODUIT. LES VALEURS INDIQUÉES DANS CE DOCUMENT PEUVENT VARIER DANS UNE TOLÉRANCE D'ENVIRON +/- 5 %. LE FABRICANT SE RÉSERVE LE DROIT DE CHANGER LES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT À TOUT MOMENT SANS INFORMATION PRÉALABLE.